

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИГОТОВЛЕНИЮ СОЖ ВЕСHEM AVANTIN (серии MWA)

1. Для приготовления эмульсии используйте чистую ёмкость. (Ёмкость должна использоваться только для приготовления СОЖ ВЕСHEM AVANTIN (серии MWA) и не иметь посторонних неорганических и органических веществ — пища, продукты жизнедеятельности человека и домашних животных и пр.).
2. Используйте только чистую воду согласно СанПин 2.1.4.1074-01, не используйте воду из пожарных водоемов, систем отопления и т.д.

При смешивании необходимо **вливать концентрат в воду**, в противном случае это приведет к образованию обратной эмульсии, что увеличивает вероятность коррозии оборудования и деталей.

Температурный режим смешивания:

- Температура воды: от +10° С до 35° С
- Температура концентрата должна быть не менее +10° С.

**В зимний период перед смешиванием следует выполнить ряд предварительных мероприятий:**

- В случае заморозки концентрата ВЕСHEM AVANTIN (серии MWA) необходимо поместить в теплое помещение на размораживание на 3-4 суток (принудительно не нагревать!). Перед применением концентрат ВЕСHEM AVANTIN (серии MWA) необходимо тщательно перемешать (бочки прокатать, канистры взболтать) и приготовить рабочую эмульсию согласно п.4 настоящей инструкции.
3. Перед сменой СОЖ рекомендуется провести очистку и дезинфекцию системы подачи СОЖ с использованием моющего средства **Matrix Sol Clean**.
  4. Приготовление рабочей эмульсии требуемой концентрации:

*Пример: Ёмкость бака 300 л. Требуемая концентрация эмульсии 7%.*

*Требуемое количество концентрата определяется следующим образом:*

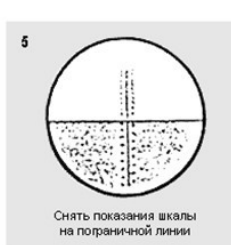
*$300 \times 7\% = 21$  л. Концентрата ВЕСHEM AVANTIN (серии MWA)*

*Требуемое количество воды:*

*$300 \text{ л} - 21 \text{ л} = 279 \text{ л}$ .*

*Для исключения ошибок при приготовлении и корректировки эмульсии рекомендуем пользоваться дозирующим устройством.*

5. **Контроль концентрации** производится с помощью рефрактометра минимум раз в неделю (при интенсивной обработке — требуется ежедневный контроль). При этом эмульсию для замера лучше брать не из бака станка, а непосредственно в зоне резания. Показания рефрактометра зависит от температуры замеряемой жидкости, ориентируйтесь на снятие показаний эмульсии комнатной температуры.



Для предотвращения неправильных замеров необходимо настраивать рефрактометр перед каждым определением с помощью капли воды на «0».

Фактор коррекции рефрактометра для продуктов ВЕСНЕМ AVANTIN (серии MWA) указан в технических описаниях.

**Пример:** Показания рефрактометра 5,0 Brix (считываются по его шкале)

Коэффициент рефракции: см. значение в листе тех описания на продукт

**Концентрация эмульсии в станке:**  $5,0 \text{ Brix} \times \text{Коэффициент рефракции} = 5,25 \%$ .

Требуемая концентрация рабочей эмульсии определяется согласно техническому описанию на продукт.

### **КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ДЕЙСТВИЯ:**

#### **Мероприятия по корректировке концентрации:**

- При работе эмульсии за счёт её уноса и испарения воды концентрация обычно возрастает. Для понижения концентрации долив в систему осуществлять 0,5-2 % эмульсией.

- Для повышения концентрации долив в систему осуществлять более 10% эмульсией.

#### **Мероприятия при пенообразовании.**

При правильном подборе СОЖ ВЕСНЕМ AVANTIN (серии MWA), как правило проблем с пенообразованием не возникает. Если все же имеет место пенообразование произведите контроль концентрации эмульсии и сравните с рекомендованными значениями.

- Если наблюдается превышение концентрации над рекомендованным значением- произведите коррекцию в сторону понижения. Не используйте чистую воду — подготовьте слабую 0,5-1% эмульсию.

- Если концентрация эмульсии находится в допустимых пределах (согласно Технического описания) воспользуйтесь специальным противопенным продуктом **Matrix Sol AF**.

#### **Мероприятия при низком pH (менее 8,4)**

Показатель pH имеет большое значение для контроля уровня биостабильности и коррозионной стойкости эмульсии. Граничное значение для СОЖ - 8,4. Определение производится кислотно-щелочным индикатором (pH-бумагой или цифровым pH-метром). Значения pH ниже 8,4 как правило обусловлено следующими причинами:

- Низкая концентрация рабочей эмульсии. Поднимите уровень концентрации до требуемого и ежедневно осуществляйте контроль.
- Высокий уровень концентрации бактерий. Воспользуйтесь специальным антибактериальным продуктом **Matrix Sol Bac**.

Если значение pH не увеличится, подготовьте оборудование к замене СОЖ.

Храните концентрат ВЕСНЕМ AVANTIN (серии MWA) в закрытом помещении при температуре от +5°C до +35°C.

### **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБРАЩЕНИЮ С СОЖ ВЕСНЕМ AVANTIN (серии MWA)**

**ПРАВИЛЬНО ПОДБЕРИТЕ КОНЦЕНТРАТ ВЕСНЕМ AVANTIN (серии MWA)** учитывая следующие факторы:

- Жесткость используемой воды;
- Основной обрабатываемый материал;
- Основные операции металлообработки.

**ПРАВИЛЬНО ПРИГОТОВЬТЕ РАБОЧУЮ ЭМУЛЬСИЮ** согласно технической документации. Используйте дозирующие устройства.

**РЕГУЛЯРНО ОСУЩЕСТВЛЯЙТЕ КОНТРОЛЬ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ СОЖ И СВОЕВРЕМЕННО ПРИНИМАЙТЕ КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ДЕЙСТВИЯ** для чего используйте рефрактометр (для контроля уровня концентрации) и pH- индикатор (для определения типа среды).

**РЕГУЛЯРНО УДАЛЯЙТЕ МАСЛЯННЫЕ ПЛЕНКИ С ПОВЕРХНОСТИ ЭМУЛЬСИИ.** Масло способствует быстрому развитию бактерий в системе подачи СОЖ и снижает стойкость инструмента. Для сепарации масла рекомендуем использовать скиммерное оборудование.

**ПОДДЕРЖИВАЙТЕ ЧИСТОТУ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ СОЖ** не допускайте попадания пищи, напитков, сигарет и т.д.