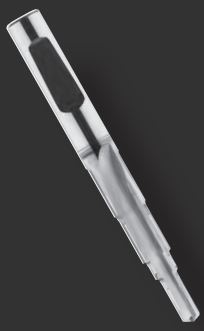
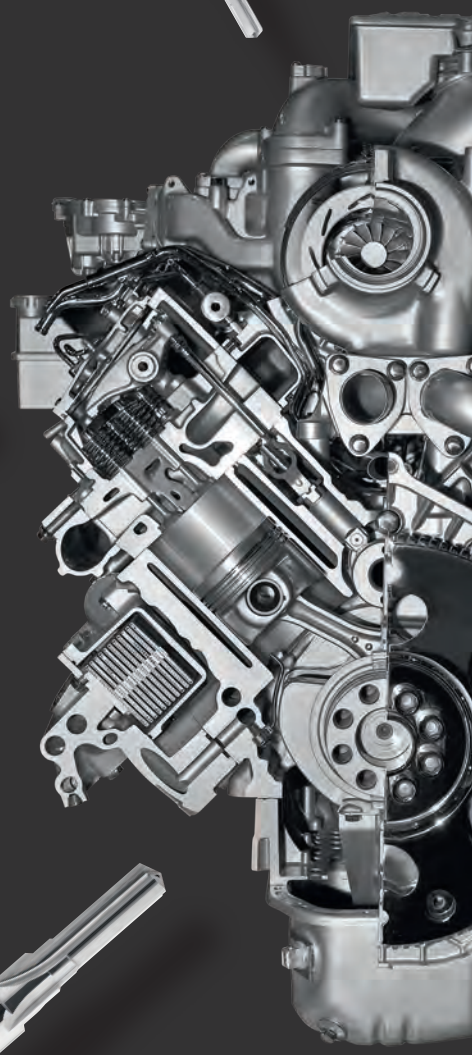
WERKÖ®
POWER

HIGH PERFORMANCE TOOLS

WERKÖ®

HIGH PERFORMANCE TOOLS





WERKÖ
GERMANY

WERKÖ®

POWER

HIGH PERFORMANCE TOOLS

Werkö GmbH - ведущий поставщик прецизионного режущего инструмента для металлообработки

Обладая многолетним опытом в производстве шлифованного прецизионного инструмента из твердого сплава, а также кобальто- и порошково-легированных высокопроизводительных быстрорежущих сталей, WERKÖ GmbH сегодня является одним из самых компетентных европейских поставщиков в области сверления, фрезерования, нарезания резьбы, зенкования и развёртывания.

Как независимая компания WERKÖ является частью всемирно активной TDC Group, которая имеет современные производственные и торговые представительства по всему миру, например, в Китае, США, Канаде и Мексике. WERKÖ стратегически ориентирован как на национальную, так и на международную деятельность и извлекает выгоду из глобальных ресурсов и синергии.

Являясь партнером многих известных компаний в автомобильной / аэрокосмической промышленности, машиностроении, производстве оборудования, производстве инструментов и пресс-форм, а также контрактных производителей, мы производим высококачественные прецизионные инструменты в стандартных и индивидуальном исполнении на современном многоосевом оборудовании с ЧПУ. Используя современное программное обеспечение для 3D-моделирования, мы проектируем и конструируем инструменты, специально адаптированные для применения нашими клиентами.

Полный комплекс услуг по восстановлению предлагает наша дочерняя компания TL Werkzeuge GmbH. Таким образом, мы способствуем устойчивому развитию и экономии ресурсов. В группе WERKÖ мы работаем в соответствии с сертифицированными технологическими процессами, обеспечивающими безопасность всего производственного цикла, и предлагаем нашим клиентам неизменно высококачественные инструменты.

Наши ценности

Качество
Мы предлагаем продукты и услуги MADE IN GERMANY с исключительным качеством и производительностью. Разумеется, мы работаем в соответствии с сертифицированными стандартами качества. Благодаря инновациям и постоянным улучшениям мы увеличиваем преимущества для наших клиентов и честно конкурируем с лидерами мирового рынка в нашей отрасли. Во всем мире наши инструменты используются довольными пользователями.

Разработка
Для нас, как для независимой компании и технологического лидера глобальной группы компаний, дальнейшее развитие и оптимизация производственных процессов так же важны, как и разработка продукции, для адаптирования к постоянно меняющимся рыночным процессам. Благодаря высокому уровню вертикальной интеграции и профессиональным процессам обработки мы можем предлагать технологически передовые продукты и услуги.

Справедливость и доверие
Открытое, честное и уважительное взаимодействие с нашими сотрудниками, клиентами, поставщиками, партнерами и конкурентами очень важно для нас и является основой нашего успеха. Охрана труда и техника безопасности, а также обучение и повышение квалификации являются ценными инвестициями в нашу команду и, следовательно, в будущее компании. Мы постоянно работаем над оптимизацией процессов, чтобы экономить ресурсы и тем самым снизить до минимума воздействие на окружающую среду.

Werkö GmbH – a leading supplier of precision cutting tools for metalworking

With decades of experience in the manufacture of ground precision tools made of solid carbide as well as cobalt- and powder-alloyed high-performance high-speed steels, WERKÖ GmbH is today one of Europe's most competent suppliers in the fields of drilling, milling, threading, turning, countersinking and reaming.

As an independent company, WERKÖ is part of the globally active TDC Group, which has modern production and sales locations worldwide, e.g. in China, USA, Canada and Mexico. WERKÖ is strategically aligned for both national and international activities and benefits from global resources and synergies.

As a partner of many well-known companies in the automotive/aerospace industry, mechanical and plant engineering, tool and mold making as well as contract manufacturers, we produce high-quality precision tools in standard and customized designs on modern multiaxis CNC-controlled equipment. With modern 3D software we design and construct tools, specially adapted to the applications of our customers.

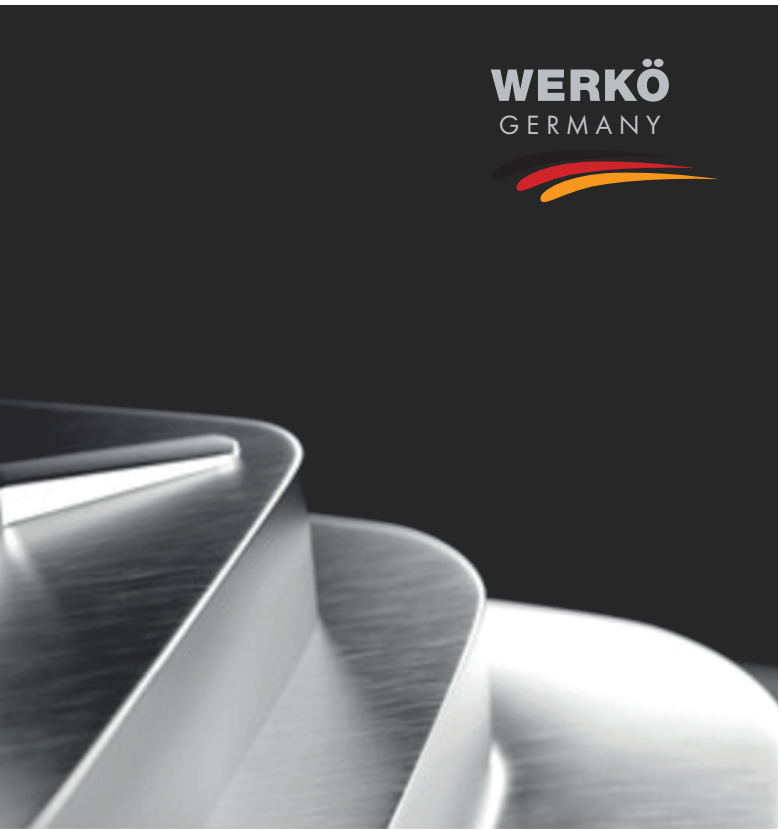
The complete reconditioning service is offered by our subsidiary TL Werkzeuge GmbH. In this way, we contribute to sustainability and conserve resources. In the WERKÖ Group, we work in process-safe certified workflows and this offer our customers permanently high-quality tools.

Our values

Quality
We offer products and services MADE IN GERMANY with outstanding quality and performance. Of course, we work according to certified quality standards. Through innovations and continuous improvements, we increase the benefits for our customers and compete fairly with the world market leaders in our industry. Globally, our tools are in use by satisfied users.

Development
As an independent company and technology leader in the global group of companies, the further development and optimization of our manufacturing processes are just as important to us as product development in order to adapt to constantly evolving market processes. With a high level of vertical integration and professional finishing processes, we are able to offer technologically advanced products and services.

Fairness and trust
Open, fair and respectful interaction with our employees, customers, suppliers, partners and competitors is very important to us and the base of our success. Occupational health and safety as well as training and further education are valuable investments in our team and thus in the future of the company. We are constantly working on process optimization to conserve resources and thus reduce the environmental impact to a minimum.

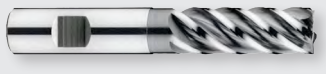


© GraphicCompressor (Adobe Stock)

Твердосплавные сверла BlueLine / BlackLine
BlueLine / BlackLine Solid Carbide Drills

		BlueLine				BlackLine		
Стандарт | Standard	DIN 338	DIN 6537K	DIN 6537K	DIN 6537L	**Стандарт** Factory Standard	DIN 6537L	**Стандарт** Factory Standard	**Стандарт** Factory Standard
Размеры | Size range	1,0 – 12,00	3,0 – 14,00	3,0 – 16,0	3,0 – 20,00	3,0 – 14,00	3,0 – 20,0	3,0 – 14,0	4,0 – 14,0
Тип | Type	N	WK 300	WK 300KK	WK 500KK	WK 800KK	WK 500KK	WK 800KK	WK 1200KK
Артикул | List-No.	**436934**	**328653BL**	**328553BL**	**328453BL**	**327053BL**	**328453BK**	**327053BK**	**326753BK**
Режущий материал | Cutting material	K10/20	UF	UF	UF	UF	UF	UF	UF
Направ. резания | Cutting direction	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.
Заточка | Web thinning	**Специальная** Special	**Специальная** Special	**Специальная** Special	**Специальная** Special	**Специальная** Special	**Специальнаяй** Special	**Специальная** Special	**Специальная** Special
Покрытие | Surface	☐	■	■	■	■	●	●	●
Угол вершины | Point angle	118°	140°	140°	140°	140°	140°	140°	140°

Концевые фрезы для HPC BlueLine / BlackLine и фрезы для снятия фаски BlackLine
BlueLine / BlackLine HPC End Mill and BlackLine Chamfering Cutters

		Тип Type	Артикул List-No.	Применение/Характеристики Application/Design/Characteristics
	BlueLine	**Концевая фреза HPC** HPC End Mill Ø 4,0 – 20,0 мм	502153BL	HPC; VHM solid carbide; DIN 6527; TiAlN; 38° 41° ≠; ≠; 45° x < = 0,2; h6 DIN 6535 HB
	BlueLine	**Концевая фреза AluBlue** End Mill Ø 3,0 – 20,0 мм	502254	HPC; VHM solid carbide; DIN 6527; polished flutes; h6 DIN 6535 HB
	BlackLine	**Концевая фреза HPC** HPC End Mill Ø 4,0 – 20,0 мм	502155BK	HPC; VHM solid carbide; DIN 6527; • special coated; 38° 41° ≠; ≠; 45° x < = 0,2; h6 DIN 6535 HB
	BlackLine	**Концевая фреза AluBlack** End Mill Ø 3,0 – 20,0 мм	502256	HPC; VHM solid carbide; DIN 6527; • special coated; h6 DIN 6535 HB
	BlackLine	**Концевая фреза HPC** HPC End Mill Ø 4,0 – 20,0 мм	502355BK	HPC; VHM solid carbide; Z 4/5; • special coated; ≠; ≠; 45° x < = 0,2; h6 DIN 6535 HB
	BlackLine	**Фрезы для снятия фасок HPC** HPC Chamfering Cutters Ø 3,0 – 12,0 мм	202453BK (60°) 202553BK (90°) 202653BK (120°)	HPC; VHM solid carbide; Z 5; • special coated; double ended; 60° 45° 30°; 60° 90° 120°; h6 DIN 6535 HB; Norm

Спиральные сверла HSS | HSCo | HSCo-8, спиральные сверла с прямым хвостовиком
Twist Drills HSS | HSCo | HSCo-8, Twist Drills with Straight Shank

Свёрло для отверстий под сварку
Welding Point Drills

Стандарт | Standard	DIN 1897	DIN 1897	DIN 1897	Стандарт Factory Standard	DIN 338	DIN 338	DIN 338
Размеры | Size range	1,0–13,0	1,0–13,0	1,0–13,0	6,0–10,0	1,0–20,0	0,3–13,0	1,0–13,0
Тип | Type	N-HD	TLS1000S	TLS1000S	N / Std. helix	PRECISE	N / Std. helix	N / Std. helix
Артикул | List-No.	**210179**	**230579**	**230555**	**230377**	**227243**	**233518**	**233526**
Режущий материал | Cutting material	HSCo-8	HSCo-8	HSCo-8	HSCo	HSS	HSS	HSS
Направ. резания | Cutting direction	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.
Заточка | Web thinning	Form C	Form S	Form S	Form E			
Покрытие | Surface	■	■	■	□	■	■	■
Угол вершины | Point angle	135°	130°	130°	115°/180°	118°	118°	118°

Стандарт | Standard	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 338	DIN 340
Размеры | Size range	1,0–20,0	1,0–13,0	1,0–16,0	1,0–20,0	1,0–13,0	1,0–13,0	1,0–13,0	1,0–16,0
Тип | Type	SN	SN-TOP	S	N-HD	N-HD	TLS1000S	TLS1000S	N-A / Std. helix
Артикул | List-No.	**228243**	**228233**	**234177**	**210379**	**210353**	**230679**	**230655**	**235218A**
Режущий материал | Cutting material	HSS	HSS	HSCo	HSCo-8	HSCo-8	HSCo-8	HSCo-8	HSS
Направ. резания | Cutting direction	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.
Заточка | Web thinning	Form C	Form C	Form C	Form C	Form C	Form S	Form S	Form A
Покрытие | Surface	■	■	□	■	■	■	■	■
Угол вершины | Point angle	130°	130°	130°	135°	135°	130°	130°	118°

Спиральные сверла HSS | HSCo | HSCo-8, спиральные сверла с прямым хвостовиком
Twist Drills HSS | HSCo | HSCo-8, Twist Drills with Straight Shank

Кровельное сверло
Roofing Drills

Стандарт	Standard	DIN 340	DIN 340	DIN 340	DIN 340	DIN 1869	DIN 1869	**Стандарт** Factory Standard
Размеры	Size range	1,0–13,0	1,0–13,0	1,0–13,0	1,0–13,0	2,0–13,0	2,0–13,0	5,0–5,8
Тип	Type	TLS500	N-HD	TLS1000S	TLS1000S	N / Std. helix	TLS1000	N / Std. helix
Артикул	List-No.	**235342**	**210579**	**230779**	**230755**	**288218**	**288192**	**234904**
Режущий материал	Cutting material	HSS	HSCo-8	HSCo-8	HSCo-8	HSS	HSCo	HSS
Направ. резания	Cutting direction	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.
Заточка	Web thinning	Form C	Form C	Form S	Form S	Form A	Form C	Form C
Покрытие	Surface	☐	■	■	■	■	■	■
Угол вершины	Point angle	130°	135°	130°	130°	118°	130°	118°

Центровочные сверла
Centre Drills

Стандарт	Standard	DIN 333	DIN 333	DIN 333
Размеры	Size range	1,0–10,0	1,0–10,0	1,0–10,0
Тип	Type	Form A	Form R	Form B
Артикул	List-No.	**441342**	**441242**	**441442**
Режущий материал	Cutting material	HSS	HSS	HSS
Направ. резания	Cutting direction	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.
Заточка	Web thinning			
Покрытие	Surface	☐	☐	☐
Угол вершины	Point angle	118°	118°	118°

Спиральные сверла HSS | HSCo | HSCo-8, спиральные сверла с коническим хвостовиком
Twist Drills HSS | HSCo | HSCo-8, Twist Drills with Taper Shank

Стандарт | Standard	**DIN 345**	**DIN 345**	**DIN 345**	**DIN 345**
Размеры | Size range	6,0 – 60,0	8,0 – 40,0	9,0 – 25,0	10,0 – 25,0
Тип | Type	N / Std. helix	N / Std. helix	N-HD	N-HD
Артикул | List-No.	**239718**	**239793**	**210879**	**210855**
Режущий материал | Cutting material	HSS	HSCo	HSCo-8	HSCo-8
Направ. резания | Cutting direction	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.
Заточка | Web thinning		Form A	Form C	Form C
Покрытие | Surface	■	■	■	■
Угол вершины | Point angle	118°	118°	135°	135°

Сверла с внутренней подачей СОЖ
Inner Coolant Drills

Стандарт | Standard	**Стандарт** Factory Standard	**Стандарт** Factory Standard	**DIN 1870**
Размеры | Size range	10,0 – 35,0	10,0 – 35,0	8,0 – 50,0
Тип | Type	N-KK axial	N-KK radial	N / Std. helix
Артикул | List-No.	**245018**	**345018**	**242418**
Режущий материал | Cutting material	HSS	HSS	HSS
Направ. резания | Cutting direction	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.
Заточка | Web thinning	Form A	Form A	Form A
Покрытие | Surface	■	■	■
Угол вершины | Point angle	118°	118°	118°

Сверла с напайными пластинами из твердого сплава
Carbide Tipped Drills

Стандарт | Standard	**DIN 8037**	**DIN 338**	**DIN 340**	**DIN 345**
Размеры | Size range	2,0 – 20,0	2,0 – 20,0	2,0 – 20,0	8,0 – 40,0
Тип | Type	N	N	N	N
Артикул | List-No.	**437934**	**438334**	**438034**	**438434**
Режущий материал | Cutting material	**HM** / Carbide	**HM** / Carbide	**HM** / Carbide	**HM** / Carbide
Направ. резания | Cutting direction	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.
Заточка | Web thinning				
Покрытие | Surface	☐	☐	☐	☐
Угол вершины | Point angle	120°	120°	120°	120°

Зенковки, цековки / ступенчатые сверла HSS
Countersinks and Counterbores / Step Drills HSS

	Цековки Counterbores	**Зенковки** Countersinks	**Коническое сверло для листов 20°** Conical Sheet Drill 20°	**Многоступенчатое сверло** Multi Step Drill	**Ступенчатое сверло** Subland Drills	**Ступенчатые сверла для центрирования** Step Drills for centre holes
Стандарт | Standard	**DIN 373**	**DIN 335**	**Стандарт** Factory Standard	**Стандарт** Factory Standard	**DIN 8374 DIN 8378**	**Стандарт** Factory Standard
Размеры | Size range	M3 – M12	6,0 – 31,0	3,0 – 50,0	4,0 – 30,0	M3 – M12	M6 – M30
Тип | Type		90° Form C	N	N	N – 90°	Form DS
Артикул | List-No.	**248342**	**249242**	**443042**	**443142**	**252718**	**251618**
Режущий материал | Cutting material	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Направ. резания | Cutting direction	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.
Заточка | Web thinning					**Form A**	**Form A**
Покрытие | Surface	☐	☐	☐	☐	■	■
Угол вершины | Point angle					118°	118°

Развертки HSS / HSS-E
HSS / HSS-E Reamers

	Ручные развертки Hand Reamers				**Машинные развертки с прямым хвостовиком** Machine Reamers with straight shank				
Стандарт | Standard	DIN 206	DIN 206	DIN 859	Стандарт Factory Standard	DIN 212	DIN 212	DIN 212	DIN 212	Стандарт Factory Standard
Размеры | Size range	2,0–40,0	2,0–40,0	6,0–30,0	8,0–65,0	3,0–20,0	1,5–20,0	6,0–20,0	1,0–20,0	2,0–12,0
Тип | Type			регулируемый adjustable	регулируемый adjustable				NC-развертка NC-Reame	доп. длина extra length
Артикул | List-No.	762	763	758	757	789	790	792	795	786
Режущий материал | Cutting material	HSS	HSS	HSS	Spezialstahl special steel	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E
Направ. резания | Cutting direction	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.
Поверхность | Surface	☐	☐	☐	☐	☐	☐	■	☐	☐
Form	A	B	B	A	A	B	B	B	B

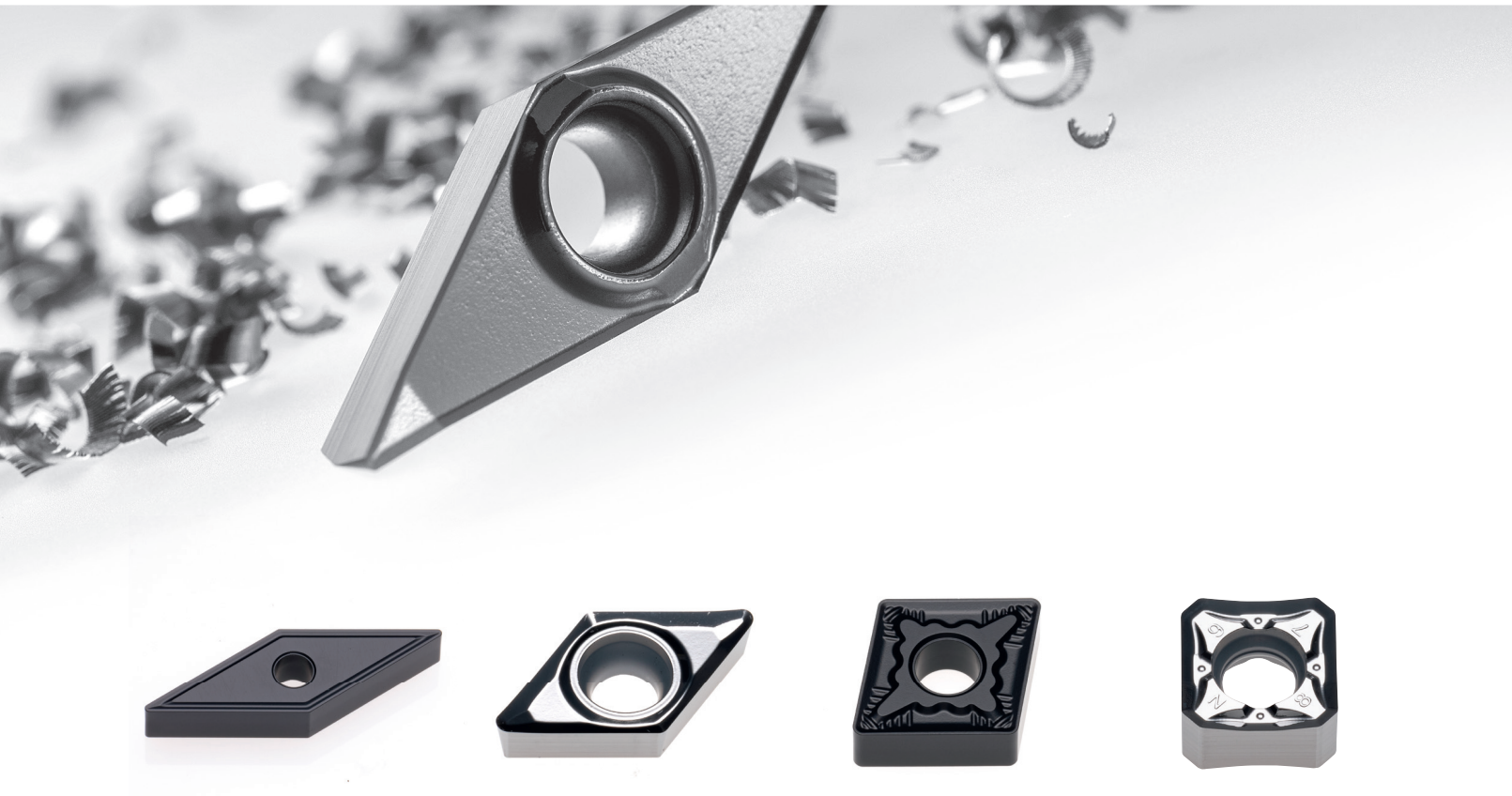
	Машинные развертки Machine Reamers		**Развертка насадная** Shell Reamers		**Развертка под заклепки** Bridge Reamer	**Развертки конические** Taper Pin Reamers		
Стандарт | Standard	DIN 208	DIN 208	DIN 219	DIN 219	DIN 217	DIN 311	DIN 9	DIN 2179	DIN 2180
Размеры | Size range	5,0–50,0	5,0–50,0	20,0–100,0	20,0–80,0	NG 1–9	10,0–30,0	3,0–40,0	3,0–20,0	5,0–50,0
Тип | Type				Спираль quick spiral	Оправка Arbor		1:50	1:50	1:50
Артикул | List-No.	787	788	733	732	730	739	743 / 742	738	737
Режущий материал | Cutting material	HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS-E		HSS	HSS	HSS	HSS
Направ. резания | Cutting direction	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.		**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.
Поверхность | Surface	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Form	A	B	B	A		B	A / B		

Твердосплавные развертки и развертки с напайными пластинами из твердого сплава
Solid Carbide Reamers

	Твердосплавные развертки Solid Carbide Reamers			**Развертка с твердосплавными пластинами** Carbide Tipped Reamers	**Развертка насадная** Shell Reamers
Стандарт | Standard	DIN 8093	DIN 8093	**Стандарт** Factory Standard	DIN 8094	DIN 8054
Размеры | Size range	4,0 – 16,0	1,0 – 13,0	4,0 – 16,0	6,0 – 40,0	30,0 – 60,0
Тип | Type		**NC-развертка** NC-Reamer	**с IC** with IC		
Артикул | List-No.	728	785	772	723	721
Режущий материал | Cutting material	K10	K10	K10F	K10	K10
Направ. резания | Cutting direction	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.	**Право** / R.H.
Поверхность | Surface	☐	☐	■	☐	☐
Form	B	B	B	B	A

Европейский центр продаж и обслуживания – **WERKÖ GmbH**

CLEVELAND ENERGY



TURNING TOOLS ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

WERKÖ®
POWER
HIGH PERFORMANCE TOOLS

VendeGroup

ООО «Венде Групп» Санкт-Петербург, Россия
офис: +7 812 456-72-01
почта: info@vende-group.ru
сайт: www.vende-group.ru